



EXN1 Serie

40 % Rabatt auf das gesamte EXN1-Sortiment

EXN1 Serie

Unsere Experten für die Bearbeitung NE-Werkstoffe

NE-Werkstoffe sind sehr vielfältig und reichen von Aluminium über Kunststoff bis hin zu Sandwichmaterialien. Die H&V Expert EXN1-Serie wurde entwickelt, um potentiell leicht zerspanbare Materialien sicher zu bearbeiten und ist speziell auf die Anforderungen in der NE-Werkstoffzerspanung abgestimmt.



[Online-Katalog](#)

Aktion bis Ende Juli 2026

ALPHA SLIDE RAINBOW

HOFFMANN & VRATNY

ALPHASLIDE RAINBOW ASR - AUF EINEN BLICK

Aufbau	Komplett wasserstofffrei
Schichtdicke	< 1 µm
Sp3-Bindungen	> 85%
Schichthärte	ca. 4500 HV
Biokompatibilität	100%*
Reibwert	Reibungskoeffizient: ca. 0,05 (trocken auf Stahl)
max. Einsatztemperatur	ca. 420 - 450 °C, trocken und nass
Hauptanwendung	Aluminium (Knet- und Gusslegierungen), Kunststoff, Kupfer
Nebenanwendung (bedingte Eignung)	CFK/GFK, Graphit, Ti-Legierungen und Holz

* Die Biokompatibilität muss kundenseitig für die jeweilige Anwendung separat geprüft werden

ASR | Innovative Beschichtung – unsere Schicht aus tetragonalem Kohlenstoff

Klassische TAC-Schichten zeichnen sich in der Regel durch ihre hohe Härte, sehr gute Verschleißfestigkeit und solide Gleiteigenschaften aus. So auch unsere bisherige TAC Alpha Schicht.

Unsere AlphaSlide Rainbow (ASR) kann man sozusagen als TAC 2.0 bezeichnen. Durch einen neuartigen Beschichtungsprozess, bei dem unter anderem komplett auf Wasserstoff verzichtet wird, konnten wir:

- Die sp3-Bindungen auf über 85 % erhöhen
- Die Schichtdicke auf unter <1µm reduzieren
- Die Schichthärte auf ca. 4500 HV verringern

